PROMAC®

Scie à ruban portable 349V

Déclaration CE de conformité

PROMAC
349V

PROMAC®

TOOLTEK CO., LTD., 345, Sec. 1. Chung Ching Road, Ta Ya 428, Taichung Hsien, R.O.C.

La machine ci-dessous a été contrôlée et certifiée par DET NORSKE VERITAS selon les normes suivantes (Certificat DNV, n° 03-SKM-CM-0133 du 14.08.2003):

- Machinery Directive 98/37/EC :
  EN 292-1:1991, EN 292-2:1991 EN 60129-1:2000

TOOLTEK LTD. déclare que la machine sous-mentionnée: **349V**

est, sous condition qu'elle soit utilisée et maintenue selon les instructions du manuel d'instruction joint, conforme aux préscriptions sur la santé et la sécurité des personnes, selon les directives sur la sécurité des machines mentionnées ci-dessus.

Taichung.....
TOOLTEK CO. LTD.

R. Sheng
Geschäftsleiter
Directeur

Consignes de securité

Comme toutes les machines, une scie à ruban comporte des dangers propres à l'utilisation et au maniement des machines en général. La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accident. Par contre, la négligence des précautions élémentaires entraîne inévitablement le risque d'accident pour l'opérateur.
La conception de cette machine est spécifique à l'utilisation préconisée. Pour cette raison, nous déconseillons formellement toute utilisation pour des opérations non prévues par le constructeur et toute modification de la machine.
Si vous avez des questions concernant l'utilisation et si vous ne trouvez pas la réponse dans ce mode d'emploi, veuillez demander conseil à votre distributeur qui vous assistera professionnellement.

DIRECTIVES GENERALES DE SÉCURITÉ ET DU MANIEMENT DES MACHINES

1. Pour votre propre sécurité, ne jamais mettre en marche une machine avant d'avoir étudié son mode d'emploi. Il vous fait connaître la machine et son maniement, vous familiarise avec ses possibilités et limites d'exploitation et vous informe des risques encourus du fait de négligences.

2. Maintenir les protections en parfait état de fonctionnement, ne pas les démonter.

3. Brancher les machines électriques, munies d'une fiche secteur avec terre, sur une prise avec contact de terre. En cas d'utilisation d'adaptateurs sans contact de terre, relier directement la borne de terre de la machine. Ne jamais mettre en marche une machine sans qu'elle soit mise à la terre.

4. Avant la mise en marche de la machine, éloigner toutes les clés ou leviers d'armement qui ne sont pas solidaires de la machine. Développer le réflexe de vérifier l'absence de toute pièce mobile à proximité des organes en mouvement.

5. Dégager un espace de travail suffisant autour de la machine. L'encombrement des plans de travail ou des zones de manoeuvre provoque inévitablement des accidents.

6. Ne pas utiliser la machine dans un environnement à risques. Ne pas faire fonctionner les machines électriques dans des locaux humides; ne pas les exposer à la pluie. Veiller à ce que le plan de travail et la zone d'évolution de l'opérateur soient bien éclairés.

7. Eloigner les visiteurs et enfants de la machine et veiller à ce qu'ils gardent une distance de sécurité de la zone de travail.

8. Protéger le local de travail des accès non autorisés. Faire poser des serrures sur les portes ou poser un verrou sur l'interrupteur principal afin d'éviter la mise en marche par les enfants.

9. Veiller à ce que la machine ne travaille pas en surcharge. Le rendement est meilleur et l'utilisation gagne en sécurité si la machine est exploitée à l'intérieur de ses capacités limites.

10. Ne pas utiliser la machine pour d'autres travaux, mais uniquement ceux pour lesquels elle a été conçue.

11. Porter les vêtements de travail appropriés. Eviter les habits flottants, les gants, écharpes, bagues, chaînettes ou colliers et autres bijoux pouvant être happés par les organes en mouvement. Porter des chaussures à semelles anti-glissantes. Porter un couvre-chef enveloppant complètement les cheveux longs.

12. Porter toujours des lunettes de protection et, le cas échéant, un masque anti-poussière. Observer les directives de la prévention des accidents du travail.

13. Bloquer toujours la pièce à usiner dans un étau ou un dispositif de fixation. La tenue manuelle comporte des risques et il est préférable que les deux mains restent disponibles pour les manipulations de la machine.

14. Adopter une position de stabilité corporelle (position des pieds, équilibre du corps).

15. Maintenir la machine en bon état. Garder les arrêtes de coupe propres et bien acérées afin de pouvoir exploiter toutes les capacités de la machine. Respecter le mode d'emploi lors du nettoyage, le graissage et l'échange des outils.

16. Débrancher la fiche secteur avant de procéder aux travaux de maintenance ou à l'échange d'éléments tels que lame de scie, forets et outils de coupe etc.

17. Utiliser exclusivement les accessoires recommandés et respecter les instructions données à cet effet dans le mode d'emploi. L'emploi d'un accessoire étranger au système comporte des risques d'accident.

18. Eviter la mise en marche involontaire. Avant chaque branchement au secteur, vérifier systématiquement que l'interrupteur de la machine est en position ARRET (AUS).

19. Ne jamais monter sur la machine. Son basculement ou le contact avec l'outil de coupe peut causer des accidents très graves.

20. Contrôler les organes défectueux de la machine. Les organes de protection ou les pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés avant la poursuite du travail.

21. Ne jamais laisser une machine seule en état de marche. Couper systématiquement l'alimentation secteur et ne quitter la machine que lorsqu'elle s'est complètement arrêtée.

22. Ne jamais intervenir sur une machine sous l'effet de l'alcool, de certains médicaments ou de drogues.

23. S'assurer que l'alimentation est coupée avant toute intervention sur les organes électriques, le moteur d'entraînement etc.

Instructions de sécurité du travail

Transport de la machine

1. La machine pèse 19kg.
2. Utilisez des moyens de transport appropriés pour transporter la machine.

Post de travail

1. L'éclairage et la ventilation du local de travail doivent être suffisants.
2. L'éclairage doit être de 300 LUX pour assurer un bon travail.

Niveau sonore

en conformité avec le point 1.7.4f de la Directive Machines 89/392 CEE
Il a été effectué 4 mesures sur la machine fonctionnant à vide.
- le mircrophone a été placé à proximité de la tête de l'opérateur de taille moyenne.
- la machine émet à vide un niveau sonore inférieur à 60 dB (A)
- le niveau maximum de la pression acoustique instantanée PONDEREE C a toujours été inférieur à 130 dB.

NOTA BENE : avec la machine en marche, le niveau sonore variera selon les matériaux usinés. Par conséquent, l'utilisateur devra en apprécier l'intensité et fournir le cas échéant au personnel des casques de protection auriculaire, selon les termes du D.L. vo 277/1991.

Branchement électrique

1. La machine modèle 349V est livrée avec câble d'alimentation et prise, 230V, 50Hz.
2. Les fusibles doivent être d'au moins 10A.
3. Les caractéristiques techniques précises se trouvent sur la plaque signalétique de la machine et sur le plan électrique joint aux présentes instructions.
4. ATTENTION: Débrancher la machine du secteur (enlever la prise) pour tous les travaux d'assistance technique ou de transformation ainsi que pour les réparations de la machine.
5. Le câble de terre jaune/vert est important pour la sécurité électrique. Il convient donc de le monter correctement.

Règles de sécurité spécialesde la scie

PROMAC 349V

AVERTISSEMENT : Pour votre sécurité, n'utilisez votre scie à métaux qu'après l'avoir intégralement montée et installée conformément au mode d'emploi...et après avoir lu et assimilé parfaitement les instructions ci-après.

Avant d'utiliser la scie :

1. Montage et réglage :
   Assimilez le fonctionnement et l'utilisation correcte :
   a. De l'interrupteur marche-arrêt.
   b. Des protections de lame supérieure et inférieure.
   c. Du blocage d'arbre et du verrouillage de poignée.
   d. Du mors oblique, des guides-butées et de la poignée de verrouillage métallique
2. Lisez et assimilez toutes les consignes de sécurité et instructions d'utilisation du manuel.
3. Lisez les étiquettes d'avertissement apposées sur la scie à métaux.

Avant chaque utilisation :

1. Inspectez votre scie. Si une pièce quelconque de la scie est absente, tordue ou défectueuse, ou si des composants électriques ne fonctionnent pas correctement, arrêtez la scie et débranchez-la. Remplacez les pièces endommagées, manquantes ou défectueuses avant d'utiliser à nouveau la scie.
2. Organisez votre travail de manière à vous protéger les yeux, les mains, le visage et les oreilles.

a. Portez des lunettes de sécurité (et non des lunettes de vue) conformes à la norme DIN 58214 (illustrées sur l'emballage). L'utilisation d'un outil électrique peut entraîner la projection de corps étrangers dans les yeux et un risque de lésion oculaire permanente. Vous pouvez vous procurer des lunettes de sécurité dans les magasins d'outillage. L'utilisation de lunettes de vue ou de lunettes « de travail » non conformes à la norme DIN 58214 risque d'entraîner des lésions graves, par bris de la protection oculaire.

b. Pour les opérations dégageant de la poussière, portez un écran facial en plus des lunettes de sécurité.

c. Pour éviter d'être blessé en cas de coincement, glissement ou projection d'un tronçon :

1. Il est impératif de choisir une lame convenant au matériau et au type de coupe prévus. La scie est équipée d'une lame bimétallique pouvant être utilisée pour couper de l'acier inoxydable, de l'acier, du fer, du laiton, de l'aluminium, du bois, du plastique, etc.

2. Assurez-vous que la flèche de sens de rotation figurant sur la lame correspond à celle figurant sur la scie. Les dents de la lame devront toujours être pointées vers le bas, à l'avant de la scie.

3. Assurez-vous que la lame est aiguisée, en bon état et correctement alignée. Après avoir débranché la scie, repoussez la tête de coupe jusqu'en bas. Faites tourner la lame à la main et vérifiez le jeu. Inclinez la tête de coupe à 45 degrés et vérifiez à nouveau. Si la lame heurte quelque chose, effectuez les réglages indiqués au paragraphe « Maintien de la capacité de coupe maximum ».

4. Assurez-vous que la lame et les colliers d'arbre sont propres.

5. Assurez-vous que tous les verrouillages et fixations sont serrés et qu'aucune pièce n'a un jeu excessif.

N'effectuez jamais la coupe A LA MAIN :

a. Appuyez fermement la pièce contre le guide-butée et la surface de la table, de manière à ce qu'elle ne bascule ou ne tourne pas lors de la coupe. Vérifiez que des débris ne sont pas coincés sous la pièce.

b. Assurez-vous de l'absence d'interstices entre la pièce, le guide-butée et la table, susceptibles de laisser filer la pièce après qu'elle ait été coupée en deux.

c. Utilisez des montages, fixations ou autres outils pour les pièces instables.
Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois.
Assurez-vous que la pièce peut se déplacer latéralement après avoir été coupée. Elle risque sinon d'être coincée contre la lame et d'être projetée violemment.
Assurez-vous que les personnes présentes sont à l'écart de l'outil et de la pièce. Maintenez-les en dehors de la zone de projection des débris, derrière la scie.
Ne mettez jamais la scie à métaux en marche avant d'avoir entièrement débarrassé la table, à l'exception de la pièce et de ses dispositifs de fixation.

d. Pour éviter tout risque de lésion auditive, portez des bouchons ou des protecteurs d'oreille lors des périodes d'utilisation prolongée.

e. Pour éviter d'être brusquement happé par la lame
1. Ne portez pas de gants.
2. Otez vos bijoux et vêtements flottants.
3. Emprisonnez vos cheveux longs.
4. Roulez vos manches longues au-dessus du coude.

f. Pour éviter d'être blessé par une mise en marche accidentelle, débranchez toujours la scie avant de détacher la protection, de monter ou de démonter la lame ou un accessoire, ou d'effectuer un réglage quelconque.

g. Pour éviter une secousse électrique, veillez à ne pas toucher les broches métalliques de la fiche lors du branchement ou du débranchement sur la prise secteur.

h. Ne lubrifiez jamais la lame pendant qu'elle tourne.

i. Pour éviter des brûlures et tout risque d'incendie, n'utilisez jamais la scie près de liquides, de vapeurs ou de gaz inflammables.

j. Pour éviter d'être blessé par des accessoires dangereux, n'utilisez que des accessoires figurant dans la liste des accessoires recommandés de ce manuel.

Lorsque la scie fonctionne

AVERTISSEMENT : Ne vous laissez pas entraîner à la négligence par la force de l'habitude (du fait de l'utilisation fréquente de votre scie). N'oubliez jamais qu'une fraction de seconde d'inattention suffit à provoquer une lésion grave.

1. Avant d'effectuer la coupe, laissez tourner la scie pendant un certain temps. Si votre scie émet un bruit inhabituel ou vibre excessivement, arrêtez-la immédiatement. Mettez la scie hors tension. Débranchez-la. Ne la remettez en marche qu'après avoir localisé le problème et y avoir remédié.

2. Ne retenez jamais la pièce découpée. Vous ne devrez jamais la maintenir, la bloquer, la toucher ou utiliser des butées longitudinales. Elle doit pouvoir se déplacer librement de côté. Si elle est retenue, elle risque de se coincer contre la lame et d'être projetée violemment.

3. Evitez toute position maladroite des mains risquant de les faire happer par la lame en cas de glissement brusque.

4. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximale avant d'effectuer la coupe.

5. Faites avancer la scie dans la pièce à une vitesse tout juste suffisante pour permettre à la lame de couper sans s'enliser ou se coincer.

6. Avant de libérer une pièce coincée, relâchez la gâchette et débranchez la scie. Attendez que toutes les pièces mobiles soient immobilisées.

7. Après avoir achevé la coupe, maintenez la tête de coupe en position basse, relâchez la gâchette et attendez que toutes les pièces mobiles se soient immobilisées avant de déplacer vos mains.

AVERTISSEMENT ! Lisez les étiquettes d'avertissement ci-après, apposées à l'avant de la scie.

DANGER

Serrez la vis de l'arbre et toutes les fixations avant de mettre la scie sous tension.

DANGER

Gardez les mains à l'écart de la trajectoire de la lame.
Ne coupez jamais rien à la main.
Ne passez pas la main derrière ou sous la lame
Pour éviter une secousse électrique, n'exposez pas la scie à la pluie.

Alimentation électrique

Caractéristiques techniques du moteur

Le moteur à courant continu utilisé sur cette scie est un moteur à induction non réversible, présentant les caractéristiques suivantes :

Puissance maximale (kW) 1.01
Tension (V) 30
Ampérage (A).....3.6
Fréquence (Hz)..... 0
Vitesse de lame (m/min.) ..... - 0
Sens de rotation de l'arbre
d'entraînement de la lame vers la droite
Poids (kg) 19.0

AVERTISSEMENT :
Pour éviter tout danger électrique, risque d'incendie ou endommagement de l'outil, utilisez un dispositif de protection des circuits approprié. Votre scie est câblée en usine pour fonctionner sur du courant 230 V. Raccordez-la à un circuit d'alimentation 230 V - 10 ampères et utilisez un fusible temporisé ou un disjoncteur 10 ampères. Pour éviter toute secousse électrique ou incendie, faites remplacer immédiatement le cordon d'alimentation s'il est usé, coupé ou endommagé d'une autre manière quelconque.

Mise à la terre

Cette scie à métaux est un outil à simple isolation, le circuit de mise à la terre étant donc destiné à vous protéger de toute secousse électrique. Le circuit de mise à la terre est établi dès que vous branchez la machine sur l'alimentation secteur appropriée. Vous devrez donc prévoir pour cette machine un système d'alimentation secteur vous protégeant de tout risque de secousse électrique.

DANGER

Pour éviter toute secousse électrique :

1. Ne remplacez le cordon et la fiche 'alimentation que par des modèles identiques fournis par le fabricant.
2. N'utilisez pas la scie sous la pluie ou sur un sol humide. Cet outil est uniquement destiné à une utilisation domestique, à l'intérieur.

Protection du moteur

1. Raccordez cet outil à un circuit d'alimentation 230 V, 10 A, comportant un fusible temporisé ou un disjoncteur 10 A. L'utilisation d'un fusible d'ampérage incorrect risque d'endommager le moteur.
2. Si le moteur ne se met pas en marche, relâchez immédiatement la gâchette. DEBRANCHEZ L'OUTIL. Vérifiez que la lame tourne librement. Si tel est le cas, essayez à nouveau de mettre le moteur en marche. Si le moteur ne démarre toujours pas, reportez-vous au « Tableau de dépannage du moteur ».
3. Si le moteur se bloque brusquement lorsque vous coupez du bois, relâchez la gâchette, débranchez l'outil et dégagez la lame du bois. Essayez ensuite de remettre le moteur en marche et d'achever la coupe.
4. Le fusible risque de « fondre » ou le disjoncteur de se déclencher si :

   a. Le moteur est en surcharge – Il y a risque de surcharge en cas d'avance trop rapide, ou d'arrêts et de remises en marche trop fréquents dans un court laps de temps.

   b. Une tension supérieure ou inférieure de 10% maximum à celle indiquée sur la plaque signalétique peut supporter des charges normales. En cas de fortes charges, cependant, la tension (du fait d'un fil de trop petit calibre ou trop long dans le circuit d'alimentation) risque de chuter au point de ne plus permettre au moteur de fonctionner. Vérifiez toujours les branchements, la charge et le circuit d'alimentation si le moteur fonctionne mal. Vérifiez le calibre et la longueur des fils sur le Tableau des calibres de fils ci-après.
5. La plupart des problèmes de moteur peuvent être imputés à des branchements incorrects ou desserrés, une surcharge, une tension insuffisante (due, par exemple, à un fil de trop petit calibre dans le circuit d'alimentation) ou à un fil trop long dans le circuit d'alimentation. Vérifiez toujours les branchements, la charge et le circuit d'alimentation si le moteur fonctionne mal. Vérifiez le calibre et la longueur des fils sur le Tableau des calibres de fils ci-après.

Calibre des fils

L'utilisation d'un prolongateur entraîne une perte de puissance. Pour la limiter au minimum et éviter une surchauffe et un claquage du moteur, déterminez le calibre (la section transversale) minimum des fils du prolongateur, à l'aide du tableau ci-dessous. Pour les circuits distants de plus de 40 m du coffret d'alimentation électrique, on devra augmenter proportionnellement le calibre des fils, pour pouvoir délivrer une tension suffisante au moteur de la scie.

Longueur du câble	Calibre de fil recommandé pour 230V.
Jusqu'à 15 m	1,5 mm²
15 à 40 m	2,5 mm²

Caractèristiques techniques

PROMAC
349V

Moteur du ruban 230V, 1.01kW, 3.6A
Dimension du ruban ..... 1440 x 13 x 0.65mm
Vitesse du ruban ..... 25 - 80m/min.
Encombrement L/L/H ..... 724 x 375 x 446mm
Poids ..... 19 kg

Capacités de coupe mm	**90°**	rond	réctangulaire	**45°**	rond	réctangulaire	**60°**	rond	réctangulaire
		125	125x125		76	76x76		50	50x50

Description et caractéristiques

1. Cette scie à ruban portable ne pèse que 19 kg et est équipée d'une poignée vous permettant de la transporter facilement d'un lieu de travail à l'autre.
2. Le corps de la machine est réalisé en aluminium moulé sous pression pour lui conférer davantage de robustesse et un aspect plus lisse et plus séduisant.
3. En utilisation, le niveau de bruit de cette machine est inférieur à 60 dB, et donc bien inférieur à celui de toute autre scie à ruban, assurant de ce fait une ambiance de travail confortable.
4. La tension du ruban s'obtient grace à la molette située au nez de l'archet qu'il suffit de tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter cette tension, assurant une souplesse d'utilisation de cette machine. Les rondelles ressort de se système de tension absorbent une grande partie des vibrations lors de la coupe assurant un meilleur rendement.
5. Cette scie est équipée d'un variateur de vitesse permettant pendant la coupe de pouvoir adapter la vitesse d'avancement du ruban et ainsi d'optimiser le travail de la machine.
6. Le volant moteur est fixé en sortie d'un réducteur assurant la puissance et le rendement de cette scie.
7. Cette scie permet la réalisation de coupes droites ainsi que de coupes biaises grace à la rotation de son archet.

INSTALLATION DE LA MACHINE

Exigences minimales ambiantes:

- La tension et fréquence du réseau doivent être conformes aux exigences du moteur de la machine.
- La température ambiante devrati être comprise en - 10°C et + 50°C.
- L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 90%.
- Le stand ou la table sur laquelle la machine sera posée doit être solide et plane.
  Nous vous conseillons le socle PROMAC art. 10048.
  (la photo ci-joint montre le socle avec la modèle 348C)

Protection moteur

PROMAC 349V

Protection du moteur

1. Raccordez cet machine à un circuit d'alimentation de 230 V, 10 A, comportant un fusible temporisé ou un disjoncteur 10 A. L'utilisation d'un fusible d'ampérage incorrect risque d'endommager le moteur.

2. Si le moteur ne se met pas en marche, relâchez immédiatement la gâchette. DEBRANCHEZ LA MACHINE. Vérifiezque la lame tourne librement. Si tel est le cas, essayez à nouveau de mettre le moteur en marche. Si le moteur ne démarre toujours pas, reportez-vous au « Tableau de dépannage du moteur ».

3. Si le moteur se bloque brusquement lorsque d'une coupe, relâchez la gâchette, débranchez la machine et dégagez la lame de la pièce à couper. Essayez ensuite de remettre la scie en marche et d'achever la coupe.

4. Le fusible risque de « fondre » ou le disjoncteur de se déclencher si :

   Le moteur est en surcharge – Il y a risque de surcharge en cas d'une vitesse d'avancement du ruban trop rapide, ou dune pression de descente de l'archet trop forte.

5. La plupart des problèmes moteur peuvent être imputés à des connections incorrectes ou desserrées, une surcharge, une tension insuffisante. Vérifiez toujours les connections, la charge et le circuit d'alimentation si le moteur fonctionne mal.

Calibre des ls

L'utilisation d'un prolongateur entraîne une perte de puissance. Pour la limiter au minimum et éviter une sur-chauffe du moteur, déterminez le calibre minimum des fils du prolongateur,à l'aide du tableau ci-dessous. Pour les circuits distants de plus de 40 m du coffret d'alimentation électrique, on devra augmenter proportionnellement le calibre des fils, pour pouvoir délivrer une tension suffisante au moteur de la scie.

Longueur du câble	Calibre de fil recommandé
Jusqu'à 15 m	1,5 mm²
15 à 40 m	2,5 mm²

Interrupteur

La scie à ruban PROMAC modèle 349V est équipée d'un interrupteur à bobine anti redémarrage.

Mise en marche de la machine

a) appuyer sur le bouton-poussoir MARCHE (vert).

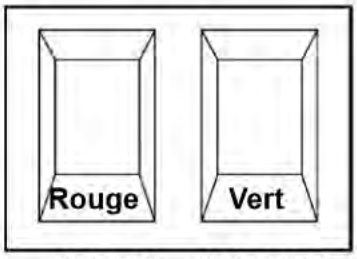
b) Régler le potentiomètre de vitesse selon le tableau situé sur l'archet.

c) Mettre la machine en marche en appuyant sur la gachette de la poignée .

Arrêt de la machine

a) Lâcher la gachette de la poignée, la machine s'arrête.

b) Pour mettre la machine hors service, appuyer sur le bouton ARRET (rouge).



Utilisation

Avertissement: Veuillez lire cette notice d'utilisation attentivement avant la mise en marche de la scie à ruban PROMAC.

1. Assurez-vous que la lame est libre lors de la mise en marche du moteur.
2. Faites tourner le moteur et laissez la scie atteindre sa vitesse maximale avant de commencer la coupe.
3. Ne descender pas l'archet en forçant. Laissez le ruban travailler sans effort à l'enlèvement de métal.
   Avertissement: Avant la mise en marche de la scie, tirez sur la goupille (Fig. 1) conçu pour le transport et libérer ainsi l'archet.
   Avant de déplacer la scie descender l'archet et repoussez la goupille.

Fig. 1

Réglage de la coupe d'angle

L'archet de la machine monté sur une glissière permet des coupes biaises de 0 à 60 degrés. La coupe d'angle se règle de la manière suivante Fig 2:

1. Desserrez le levier de blocage (A).
2. Déplacez l'archet le long de la glissière jusqu'à l'angle de coupe désiré.
3. Reserrez le levier (A) pour bloquer l'archet dans sa position.

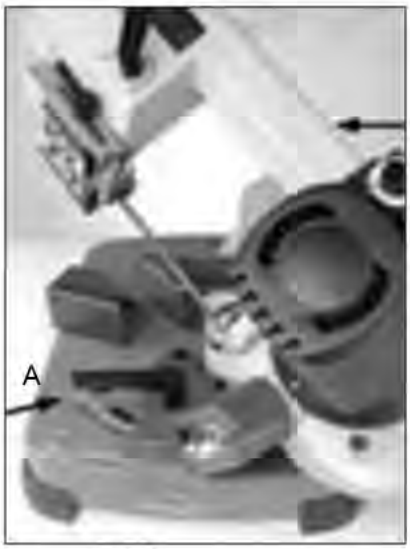


Fig.2

Réglage du guide-lame

Le guide-lame côté tension du ruban se règle en fonction des dimensions des pièces à couper. Le réglage se fait comme suit (Fig 3):

1. Desserrez le levier de blocage (B).
2. Déplacer le guide lame (C) au plus proche de la pièce à couper.
3. Reserrez le levier de blocage (B).

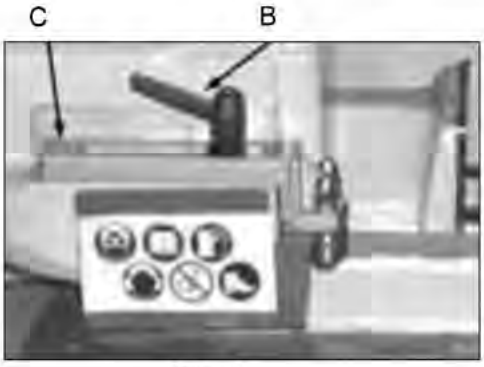


Fig. 3

Choix du ruban

1. Pour le sciage de tubes d'épaisseur (jusqu'à 1mm) utilisez des rubans avec une denture de14/18 dents par pouce.
2. Pour les tubes de - 1.5mm d'épaisseur utilisez un ruban avec une denture de 10/14 dents par pouce et pour les tubes de 1.5mm à 3.5mm maxi utilisez un ruban avec une denture de 8/12 dents au pouce.

3. Lorsque l'on coupe un matériau rectangulaire, il faudrait si possible serrer la pièce de façon à ce que le côté le plus petit se trouve sous les dents du ruban. Le nombre de dents qui doivent entrer simultanément dans le matériau ne doit pas excéder 3.

Remplacement de la lame

AVERTISSEMENT: Débranchez la machine de l'alimentation avant d'ouvrir le couvercle de l'archet.

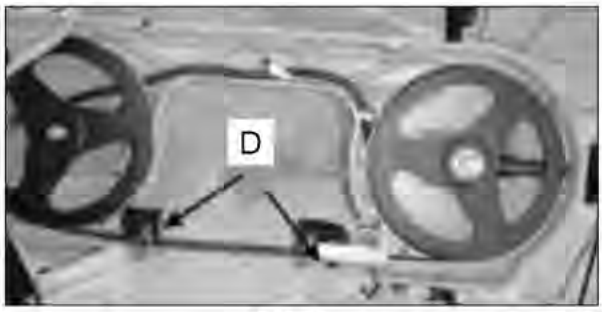


Fig. 4

1. Relevez l'archet à 90° en soulevant légèrement le bouton de manière à libérer la goupille d'arrêt et à la faire coulisser dans la rainure permettant de positionner le bras de la scie en position verticale.
2. Otez le couvercle de l'archet.
3. Détentez le ruban pour le dégager des volants et des roulements des guides lame (D).
5. Placez le ruban neuf sur les volants,glisser le ruban dans les guides lame (D). Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées vers le bas et dans le bon sens.
6. Tournez la manette de tension vers la droite. Faites défiler le ruban à la main pour qu'il s'aligne correctement sur les volants.
7. Remettez en place les protections et le couvercle. Mettez en marche la machine pour vérifier si le ruban tourne correctement.

Utilisation de l'étau

La scie à ruban PROMAC est munie d'un étau à serrage manuel.

Fig. 5

1. Tournez le levier de serrage vers la droite pour bloquer la pièce à couper.
2. Tournez le levier de serrage vers la gauche pour libérer la pièce à couper.

Remarque: Veuillez toujours bien serrer la pièce à couper afin d'éviter d'endommager le ruban ou d'effectuer des coupes imprécises.

Maintenance de routine et maintenance spéciale
Les travaux d'entretien à effectuer ci-dessous sont repartis en travaux quotidiens, hébdomadaires, mensuels et semestriels. La negligence des travaux suivants provoquera l'usure prématurée de la machine et une qualité de coupe insuffisante.

Travaux d'entretien quotidiens
- Nettoyer normalement la machine pour enlever les copeaux qui s'y sont accumulés.
- Contrôler si la lame de scie est usée.
- Relever entièrement l'archet et laisser légèrement suspendre la lame de scie pour éviter toute contrainte inutile.
- Vérifier si les couvercles de protection et les dispositifs d'arrêt d'urgence fonctionnent correctement.

Travaux d'entretien hebdomadaires
- Nettoyer à fond la machine pour enlever notamment les copeaux du réservoir de lubrifiant.
- Enlever la pompe du carter et nettoyer le filtre d'aspiration et la zone d'aspiration.
- Nettoyer le filtre de la tête d'aspiration et la zone d'aspiration.
- Nettoyer les guide-lames (patins et orifice de sortie du lubrifiant) à l'air comprimé.
- Nettoyer les logements des volants et les surfaces de glissement de la lame de scie sur les volants.

Travaux d'entretien mensuels
- Vérifier si les vis du volant du moteur sont bien serrées.
- Vérifier si les patins des éléments de guidage fonctionnent bien.
- Vérifier si les vis du moteur à engrenage, de la pompe et des couvercles de protection sont bien serrées.

Travaux d'entretien semestriels
- Test de continuité du circuit de protection équipotientiel.

Boîte de vitesses
L'huile de la boîte de vitesses doit être changé périodiquement. Le premier changement d'huile est nécessaire aprés 6 mois, aprés une fois par an.

Le changement d'huile est à effectuer comme suit:
- Débrancher la machine du courant.
- Oter la protection de la lame et la lame.
- Dévisser la vis de la roue.
- Oter la roue du ruban et graisser la roue d'engrenage avec une graisse de bonne qualitée.
- Remonter la roue de ruban et serrer la vis.
- Remonter les protections et couvercles.

Maintenance spéciale
Les entretiens spéciaux doivent être effectués par un personnel spécialisé. Nous vous recommandons de contacter le revendeur le plus proche. Les rajustages des dispositifs de protection et de sécurité (du démultiplicateur), du moteur, de la pompe à moteur et d'autres pièces électriques requièrent également un entretien spécial.

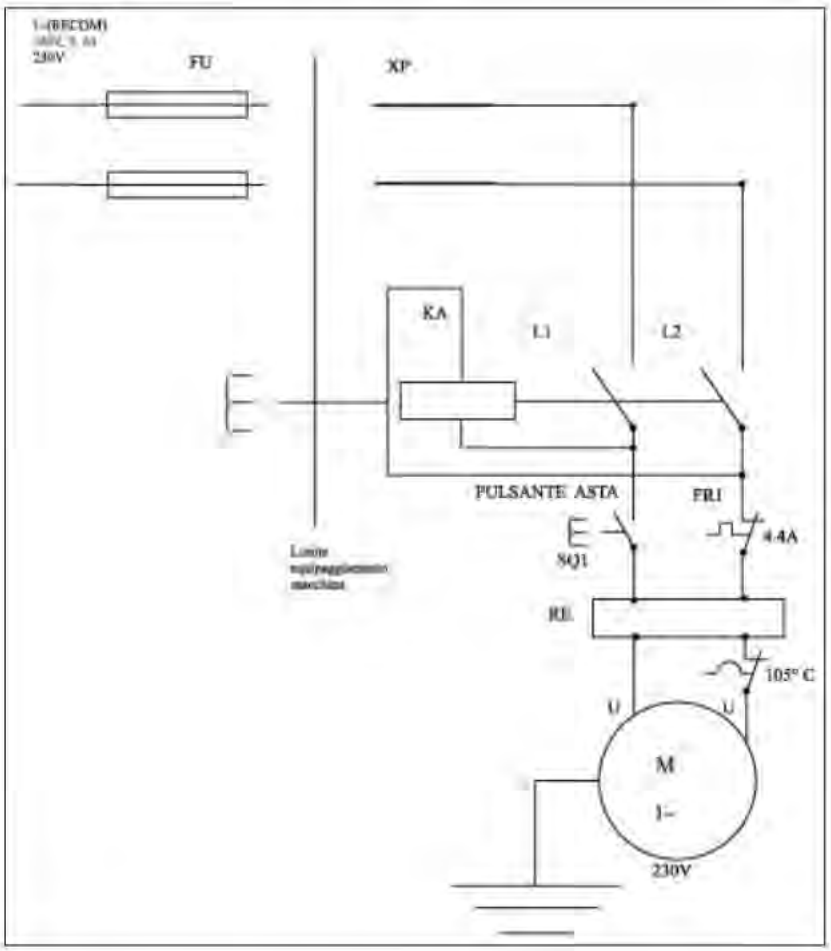
Mise au repos
Si la machine doit rester inutilisée pendant une longue période, il est conseillé de:

- Débrancher la prise de raccordement au réseau.
- Vider le réservoir du liquide de coupe (Si présent).
- Nettoyer et graisser soigneusement la machine pour lui conserver toutes ses qualités.
- Si nécessaire, la couvrir à l'aide d'une bâche.

Elimination des déchets
Mesures générales
Lors du démontage final de tous les équipements de la machine, et de sa mise à la ferraille, il faut tenir compte du mode et des conditions de mise au rebut des différents matériaux. En détail cela signifie:
- Tous les métaux qui ne contiennent que du fer et de la fonte sont à diriger vers la fonderie pour leur réemploi.
- Les éléments électriques, y compris les câbles et le matériel électronique, assimilables à des déchets ménagers,sont à remettre à l'organisme de traitement de ces déchets qui sera chargé de les sérier.
- Les huiles minérales, les huiles synthétiques, les huiles solubles, et les graisses, sont des déchets spéciaux qui sont à remettre au consortium des huiles usées, qui sera chargé de leur élimination.

Remarques: Etant donné que les directives et les lois, relatives à l'élimination des déchets, sont en permanence sujettes à des modifications, l'utilisateur est tenu de se conformer à toute nouvelle règle concernant la mise au rebut de sa machine, même si elle diffère de ce qui est dit plus haut. Les directives données ne le sont, ans tous les cas, qu'à titre indicatif et dans un but d'information générale.

Système électrique



Sur le schéma électrique sont les indications exactes pour le montage électrique. Le câble électrique, si ce branchement doit être changé, celui-ci doit être fait par un électricien.

Componants électriques

Désignation	Description et fonction	Type	Caract. techniques	Normes	Divers
	Fiche d'alimentation	LT-322	250VAC 8-10A	IEC 309-1 IEC 309-	
	Câble d'alimentation	N/10250 TA16R	1.00mm2x3G HO5W-F	IEC 3 Code	
SB1	Inter Marche/Arrêt	TR - 21C-13D/ L SM-8	IP 4 250 VAC	IEC 94 - -1 EN 60947-5-1	CE
SB1	Micro switch	ZIPPY VMN-15, 15A	20.5A 125/250 VAC	EN 60947-1 EN 60947-4-1 EN 60947-5-1	CE
FR1	Inter anti redémarrage		3.7A / 250 VAC		CE
M1	Moteur		1010W / 230V IP 4		